



RASCOflex PU110X L

INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN

POLYURETHAN INJEKTIONSPRODUKTE

Die weichen, beschränkt dehnfähigen RASCOflex Polyurethane sind 2-Komponenten, lösemittelfreie Injektionsharze auf Polyol- und Isocyanat-Basis. Sie werden entweder als 2-Komponenten-System mittels Statikmischer oder auch vorgemischt als 1-Komponenten-System verpresst. Die RASCOflex Polyurethane zeichnen sich in ihren vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten aus. Damit man auf der Baustelle den laufend verändernden Injektionsbedingungen gerecht werden kann, sind alle beschränkt dehnfähigen RASCOflex Polyurethane mittels Zugabe von Additiven sofort anpassbar. Alle RASCOflex Produkte durchlaufen strenge Materialprüfungen mit besonderem Augenmerk auf die Umweltverträglichkeit.

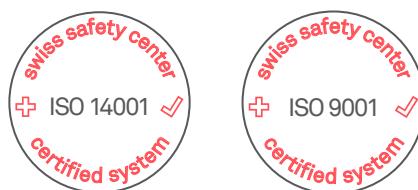


EINSATZBEREICHE

Das RASCOflex PU110X L ist ein niedrigviskoses, zweikomponentiges Polyurethanharz, das ohne Wasserkontakt zu einem kompakten, beschränkt dehbaren PUR-Körper aushärtet und bei Wasserkontakt aufschäumt, um eindringendes Wasser wirkungsvoll zu stoppen. Das nachfolgende, nicht mehr aufschäumende Material bildet die dauerhafte Abdichtungsebene.

Im Unterschied zum PU110X verfügt PU110X L über ein verlängertes Reaktionsverhalten, wodurch es sich insbesondere für Anwendungen bei erhöhten Bauteil- oder Umgebungstemperaturen eignet. Bei Temperaturen ab ca. 30 °C bietet die verzögerte Reaktivität eine deutlich bessere Kontrolle während der Injektion, da das Material länger flüssig bleibt und tiefer in Risse oder Hohlräume eindringen kann.

PU110X L wird für sanierende Abdichtungen ebenso wie für präventive Fugen- und Rissabdichtungen eingesetzt. Aufgrund der sehr niedrigen Viskosität eignet es sich zur Injektion in feinste Risse ab 0,1 mm.



MERKMALE

- sehr niederviskos, gute Penetration auch in feine Risse
- verlängertes Reaktionsverhalten für bessere Kontrolle bei warmen Einsatzbedingungen
- geeignet für erhöhte Bauteil- und Umgebungstemperaturen (z. B. ≥ 30 °C)
- elastisch abdichtend
- Wasserkontakt beschleunigt die Reaktion und stoppt Wasser schnell
- 1-komponentig vorgemischt oder 2-komponentig verpressbar
- geeignet zum dehbaren Füllen von Rissen, Hohlräumen und Fehlstellen

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produkteauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
Gewerbestrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11
www.rascor.com
info@rascor.com

RASCOR Construction Chemicals GmbH
Wallstrasse 16
DE-40878 Ratingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)2102 3076 521
www.rascor.com
germany@rascor.com



RASCOflex PU110X L

INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN

TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

	A-Comp Stammkomponente	B-Comp Stammkomponente
Lieferform	flüssig	flüssig
Materialfarbe	farblos / gelblich	braun
Gebindeart	Kanister	Kanister
Standard-Gebindegroßes	10 l / 9,6 kg	10 l / 11,4 kg
Dichte (DIN EN ISO 2811)	0,96 kg/l ($\pm 0,03$)	1,13 kg/l ($\pm 0,04$)
Viskosität (DIN EN ISO 3219)	185 - 285 mPas	60 - 90 mPas
Gefahrgut ADR	kein	kein

*Die Abfüllung wird über eine Gewichtswaage gesteuert. Volumenangaben sind nur indikativ und variieren mit schwankenden Temperaturen.

Mischung (gebrauchsfertig)

Mischverhältnis	1:1 (volumetrisch)
Viskosität (DIN EN ISO 3219)	80 - 140 mPas
Schaumfaktor	1,1 - 1,5
Verarbeitungszeit in min. bei 40 °C	60 - 90 min.
Anwendungsbereich	von +4 °C bis +35 °C
Haltbarkeit/Lagerung	12 Monate, Originalgebinde bei +5 °C bis +25 °C, trocken

Die technischen Angaben basieren auf Laborwerten von externen und/oder internen Laborprüfungen. Diese Angaben haben informativen Charakter. Die genauen Produktionswerte und deren Toleranzen (z.B. Temperaturschwankungen ± 2 °C) werden anhand der Prüfrichtlinien geprüft und freigegeben.

LIEFERFORM

Art. Nr.	Produkt	Gebinde	Inhalt
1101.6224.002	RASCOflex PU110X L A-Comp	Kanister	9,6 kg
1101.6225.002	RASCOflex PU110X L B-Comp	Kanister	11,4 kg

Weitere Gebindegroßen, Injektionsgeräte, Maschinen und Zubehör auf Anfrage

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produkteauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

RASCOR Construction Chemicals GmbH
DE-40878 Ratingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)2102 3076 521



RASCOflex PU110X L

INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN

VERARBEITUNG/AUFBEREITUNG

Die Komponenten A und B werden im gebrauchsfertigen volumetrischen Verhältnis geliefert. Die Verarbeitung erfolgt durch Injektion mittels einer im Volumenverhältnis 1:1 fördernden 2-K-Injektionspumpe oder vorgemischt mit einer 1-K-Injektionspumpe.

ALLGEMEINE HINWEISE / SICHERHEITSHINWEISE

Die Reaktions- und Aushärtezeiten sind temperaturabhängig. Umgebungs-, Material-, Gebirgs- und Grundwassertemperatur beeinflussen die Reaktion massgeblich. Die vorherrschende Umgebungs- wie auch Materialtemperatur darf + 4 °C nicht unter und + 35 °C nicht überschreiten.

Eine homogene Mischung der Einzelkomponenten ist zu gewährleisten. Bei einer 2-K-Injektionspumpe sollte dazu ein Statikmischer von mindestens 300 mm verwendet werden. Zur Reinigung der Geräte und Pumpen kein Wasser oder wasserhaltige Mittel verwenden. Alle RASCOflex PU Harze sind feuchtigkeitsempfindlich. Deshalb Gebinde immer gut verschlossen lagern.

Geeigneten Schutanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.



REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Durch die Reaktion des Injektionsmaterials mit Wasser dürfen alle Bestandteile der Arbeitsgeräte auf keinen Fall mit wasserhaltigen Reinigungsmittel gereinigt werden. Wir empfehlen entweder Maschinenöl oder situativ auch aceton-basierte Spül- respektive Reinigungsmittel zur Reinigung aller Arbeitsgeräte und Zubehöre, die in Kontakt mit dem Polyurethan waren. Bitte konsultieren Sie die Hersteller-Hinweise der jeweiligen Pumpen und Geräte.

ENTSORGUNG

Für die Entsorgung der einzelnen Komponenten ist das Material-Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren. Das ausreagierte Material kann, in moderaten Mengen, dem üblichen Hausmüll zugeführt werden.

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produkteauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: + 41 (0)44 857 11 11

RASCOR Construction Chemicals GmbH
DE-40878 Ratingen / Deutschland
Telefon: + 49 (0)2102 3076 521