



RASCOflex AY-PE (Elastomer)

INJEKTIONSMATERIAL ACRYLAT

ACRYLAT INJEKTIONSPRODUKTE

Die RASCOflex Acrylate werden seit Mitte der 1960er Jahre erfolgreich eingesetzt. RASCOR ist der Umweltschutz ein Herzensanliegen. Daher ist RASCOR bestrebt, immer mit den umweltverträglichsten Rohstoffen und Produktionsmethoden die RASCOflex Acrylate herzustellen. Unsere Bestrebung ist dies maximal zu erreichen und nicht nur den Anforderungen der Normen zu genügen. Weder in den Produkten noch für die Herstellung und auch nicht für die Reinigung der Injektionsausrüstung werden lösungsmittelhaltige Produkte verwendet oder benötigt.

Die RASCOflex Produkte werden permanenten, strengen internen Qualitätskontrollen unterzogen und auch durch externe Labore kontinuierlich überprüft.

EINSATZBEREICHE

RASCOflex AY-PE ist ein Zusatzprodukt, das anstelle von Wasser allen RASCOflex AY Acrylate-Injektionsmaterialien zugegeben werden kann.

Das RASCOflex AY-PE wird immer dann als Wasserersatz eingesetzt, wenn mit erhöhter, längerer Trockenheit der Injektionsstelle gerechnet werden muss. Durch den Einsatz des RASCOflex AY-PE wird das Schwindverhalten des Acrylates massiv reduziert. Zudem wird eine starke Hafteigenschaft erreicht.



Weitere Produktinfos

MERKMALE

- Schwindverhalten markant reduziert
- Unterstützung bei Flächen-Verklebung bei Beton, Kunststoffdichtungen vieler Arten und anderen Oberflächendichtungsmassnahmen
- Untergrundhaftung erhöht
- Als Wasserersatz zur Aufbereitung der B-Komponente
- Hat einen beschleunigenden Einfluss auf die Reaktionszeit



ZULASSUNGEN

- REACH bewertete Exposition-Szenarien: Wasser-kontakt, Inhalation periodisch, Verarbeitung
- REACH geprüfte, unbedenklich eingestufte Rohstoffe



RASCOR International AG

Gewerbestrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11
www.rascor.com
info@rascor.com

RASCOR Construction Chemicals GmbH

Wallstrasse 16
DE-40878 Ratingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)2102 3076 521
www.rascor.com
germany@rascor.com

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produkteauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.



RASCOflex AY-PE (Elastomer)

INJEKTIONSMATERIAL ACRYLAT

TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

Stammkomponente	
Lieferform	flüssig
Materialfarbe	milchig
Gebindeart	Kanister (Kunststoff)
Standard-Gebindegröße	25 l
Dichte (DIN EN ISO 2811)	1,02 kg/l (\pm 0,05)
Gefahrgut ADR	kein
Viskosität bei 23 °C (DIN EN ISO 3219)	32 mPas
Anwendungsbereich	von +3 °C bis +40 °C
Haltbarkeit/Lagerung	12 Monate, Originalgebinde bei +5 °C bis +25 °C, trocken

LIEFERFORM/ADDITIVE

Art. Nr.	Produkt	Gebinde	Inhalt
1101.3041.001	RASCOflex AY-PE	Kanister	25 l

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

RASCOR Construction Chemicals GmbH
DE-40878 Ratingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)2102 3076 521



RASCOflex AY-PE (Elastomer)

INJEKTIONSMATERIAL ACRYLAT

VERARBEITUNG/AUFBEREITUNG

Das RASCOflex AY-PE wird immer nur zur Aufbereitung der B-Komponente verwendet. Nach der Zugabe muss sehr gründlich mit einem Quirl gemischt werden. Am besten eignet sich dazu eine Bohrmaschine mit Quirl. Für weitere Informationen zur Aufbereitung der B-Komponente ist die Mischanleitung des entsprechenden RASCOflex AY Acrylats einzusehen.

ALLGEMEINE HINWEISE / SICHERHEITSHINWEISE

Alle Behälter und Mischgeräte sind streng nach A und B zu trennen. Nicht verarbeitete, mit RASCOflex AY-PE angemischte B-Komponente muss deutlich gekennzeichnet werden..

Geeigneter Schutanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.



REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Während der Verarbeitungszeit lassen sich die Arbeitsgeräte (Pumpe, Mischbatterie, Packer, etc.) einfach mit Wasser reinigen. Das ausgehärtete Material lässt sich mechanisch, z.B. mit einer Drahtbürste, entfernen.

ENTSORGUNG

Für die Entsorgung der einzelnen Komponenten ist das Material-Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren. Das ausreagierte Material kann, in moderaten Mengen, dem üblichen Hausmüll zugeführt werden.

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produkteauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: + 41 (0)44 857 11 11

RASCOR Construction Chemicals GmbH
DE-40878 Ratingen / Deutschland
Telefon: + 49 (0)2102 3076 521