



RASCOflex AY240

INJEKTIONSMATERIAL ACRYLAT

ACRYLAT INJEKTIONSPRODUKTE

Die RASCOflex Acrylate werden seit Mitte der 1960er Jahre eingesetzt. RASCOR ist der Umweltschutz ein Herzensanliegen. Daher ist RASCOR bestrebt, immer mit den umweltverträglichsten Rohstoffen und Produktionsmethoden die RASCOflex Acrylate herzustellen. Unsere Bestrebung ist dies maximal zu erreichen und nicht nur den Anforderungen der Normen zu genügen. Weder in den Produkten noch für die Herstellung und auch nicht für die Reinigung der Injektionsausrüstung werden lösungsmittelhaltige Produkte verwendet oder benötigt.

Die RASCOflex Produkte werden permanenten, strengen internen Qualitätskontrollen unterzogen und auch durch externe Labore kontinuierlich überprüft.

EINSATZBEREICHE

RASCOflex AY240 ist ein hochwertiges Standardprodukt, das die neuesten chemischen Technologien zusammenfasst. Obwohl es für viele wasserdichte Anwendungen geeignet ist, wird es hauptsächlich für die Injektion von RASCOtec Injektionskanälen, RASCOtec Injektionsschlüchen oder anderen Injektionsschlüchen, Sanierungsrissen und Arbeitsfugen verwendet. RASCOflex AY240 hat eine hervorragende Leistung bei großen Öffnungen, auch bei Bewegungsfugen.

RASCOflex AY240 ist ein vielseitig einsetzbares Injektionsmaterial. Weder hohe Wasserdrücke noch zeitweilige Trockenheit mindern die Qualität und Lebensdauer vom RASCOflex AY240.

Durch das modulare Baukastensystem mit den verschiedenen Additiven kann das RASCOflex AY240 baustellenseitig jederzeit auf die situativen Bedürfnisse eingestellt werden. So kann RASCOflex AY240 zu einem extrem stark quellenden Gelkörper, zur Klebkraft-Verstärkung und zu schwindarmer Formulierung angepasst werden. Für die optimale Wahl stehen Ihnen die technischen Berater von RASCOR gerne zur Seite.

MERKMALE

- geeignet für feuchte oder nasse Umgebung
- einsetzbar für breite, feuchte bis stark wasserführende Risse, Arbeitsfugen und Stoßfugen
- sehr elastische Eigenschaften
- hohes Quellvermögen
- reaktive und reversible Quellwirkung
- Abdichtung erfolgt durch Quelldruck bei Kontakt mit Wasser
- keine Verklebung mit Fugen-/Rissflächen erforderlich (Injektion auch bei partieller Verschmutzung)
- frei von PFAS, PFOS und PFOA



Weitere Produktinfos



DE F 13.01.2026

1 | 4

rascor

RASCOR International AG

Gewerbestrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11
www.rascor.com
info@rascor.com

RASCOR Construction Chemicals GmbH

Wallstrasse 16
DE-40878 Ratingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)2102 3076 521
www.rascor.com
germany@rascor.com

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produkteauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.



RASCOflex AY240

INJEKTIONSMATERIAL ACRYLAT

TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

| | A-Comp Stammkomponente | A-Cat Aktivator | B-P Härter-Pulver |
|-----------------------------------|---------------------------|--------------------------|----------------------|
| Lieferform | flüssig | flüssig | Pulver |
| Materialfarbe | violett | transparent | weiss |
| Gebindeart | Kanister (Kunststoff) | Flasche (Kunststoff) | Dose (Kunststoff) |
| Deckelfarbe | blau | schwarz | schwarz |
| Standard-Gebindegrösse 50 l Set * | 23,7 l / 25,9 kg | 1,3 l / 1,45 kg | 500 g |
| Dichte (DIN EN ISO 2811) | 1,09 kg/l ($\pm 0,03$) | 1,12 kg/l ($\pm 0,03$) | |
| Gefahrgut ADR | kein | kein | UN 1444 |

*Die Abfüllung wird über eine Gewichtswaage gesteuert. Volumenangaben sind nur indikativ und variieren mit schwankenden Temperaturen.

Mischung (gebrauchsfertig inkl. Wasseranteil)

| | |
|---|--|
| Scheinbare Viskosität bei 23° C (DIN EN ISO 2555) | 10 - 25 mPas |
| Druckfestigkeit (DIN EN 12190) | nicht anwendbar |
| Quellfähigkeit | ca. 80 % |
| Polymerisationsbeginn bei 20 °C | ca. 150 - 180 s |
| Anwendungsbereich | von +5 °C bis +60 °C |
| Haltbarkeit/Lagerung | 12 Monate, Originalgebinde bei +5 °C bis +25 °C, trocken |

Wasser ist Bestandteil der Mischung (für die genaue Zugabe der Menge siehe Abschnitt Aufarbeitung/Verarbeitung)

Die technischen Angaben basieren auf Laborwerten von externen und/oder internen Laborprüfungen. Diese Angaben haben informativen Charakter. Die genauen Produktionswerte und deren Toleranzen (z.B. Temperaturschwankungen ± 2 °C) werden anhand der Prüfrichtlinien geprüft und freigegeben.

ZULASSUNGEN

- REACH bewertete Exposition-Szenarien: Wasser-kontakt, Inhalation periodisch, Verarbeitung
- REACH geprüfte, unbedenklich eingestufte Rohstoffe

GUTACHTEN

- Grundwasserprüfung, MFPA Leipzig
- Muster-Umwelt-Produktdeklaration vorhanden
- weitere auf Anfrage

LIEFERFORM/ADDITIVE

| Art. Nr. | Produkt | Gebinde | Inhalt |
|--|-------------------------------------|----------|--------|
| 1401.2211.001 | RASCOflex AY240 50 l | Set | 50 l |
| Weitere Liefergrößen auf Anfrage verfügbar | | | |
| 1101.3011.001 | RASCOflex AY-RE (Verzögerer) | Kanister | 5 l |
| 1101.3023.001 | RASCOflex AY-AC02 (Beschleuniger) | Kanister | 10 l |
| 1101.3030.001 | RASCOflex AY-DT A-Comp (Spülmittel) | Kanister | 10 l |
| 1101.3031.001 | RASCOflex AY-DT B-Comp (Spülmittel) | Kanister | 10 l |

Injektionsgeräte, Maschinen und Zubehör auf Anfrage

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produkteauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

RASCOR Construction Chemicals GmbH
DE-40878 Ratingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)2102 3076 521



RASCOflex AY240

INJEKTIONSMATERIAL ACRYLAT

VERARBEITUNG/AUFBEREITUNG

Die RASCOflex AY240 Komponenten werden in genau abgefüllten Mengen geliefert, so dass von jeder Komponente ein Behälter für das Gemisch verwendet wird. Teilmengen sollten vermieden werden. Die Injektion wird mit einer 1:1 volumetrisch fördernder 2-K Injektionspumpe (z.B. Injektionsmaschinen: Modell RASCOpump HJP 14) ausgeführt. Für Acrylate müssen die Pumpen jeweils aus rostfreiem Stahl sein!

Die **Aufbereitung der A-Komponente** erfolgt durch Zusammenmischen des Katalysators A-Cat mit dem Konzentrat A-Comp. Das Mischen muss mit einem Quirl erfolgen. Die fertig angemischte A-Komponente ist, je nach Lagertemperatur ca. 2 Tage haltbar.

Die **Aufbereitung der B-Komponente** erfolgt durch Aufmischen des Pulvers B-P mit Wasser bis 25 l Gesamtmasse (nicht den Quirl der A-Komponente zum Mischen der B-Komponente verwenden!) Die fertig angemischte B-Komponente ist je nach Lagertemperatur 2 bis 5 Tage haltbar.

Die aufbereiteten Komponenten A und B werden später im Mischkopf während des Pumpvorganges zusammengemischt. Ein Statikmischer ist nicht erforderlich.

RASCOR bietet verschiedenste Packerlösungen, wie Schraubpacker, Lamellenpacker, Schlagpacker sowie Tagespacker aus unterschiedlichen Materialtypen und in verschiedenen Durchmessern und Längen, wie auch verschiedene Kupplungssysteme an.



MODIKATIONEN / ANPASSUNGEN DER PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Das RASCOflex AY240 kann jederzeit, auch direkt auf der Baustelle, entsprechend der situativen Bedürfnisse mittels Additiven angepasst werden.

Reaktionszeitbeschleunigung: RASCOflex AY-AC02

Für die korrekte Dosierung des entsprechenden Additives bitte das jeweilige Technische Datenblatt konsultieren!

ALLGEMEINE HINWEISE / SICHERHEITSHINWEISE

Alle Behälter und Mischgeräte sind streng nach A und B zu trennen. RASCOflex AY-RE Verzögerer und RASCOflex AY-AC02 Beschleuniger dürfen nur der A-Komponente beigegeben werden. Zum Spülen der Injektionsanlage empfehlen wir das RASCOflex AY-DT. Dazu ist keine zusätzliche Spülspülung notwendig.

Geeigneter Schutanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Während der Verarbeitungszeit lassen sich die Arbeitsgeräte (Pumpe, Mischbatterie, Packer, etc.) einfach mit Wasser reinigen. Das ausgehärtete Material lässt sich mechanisch, z.B. mit einer Drahtbürste, entfernen.

ENTSORGUNG

Für die Entsorgung der einzelnen Komponenten ist das Material-Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren. Das ausreagierte Material kann, in moderaten Mengen, dem üblichen Hausmüll zugeführt werden.

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produkteauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

RASCOR Construction Chemicals GmbH
DE-40878 Ratingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)2102 3076 521

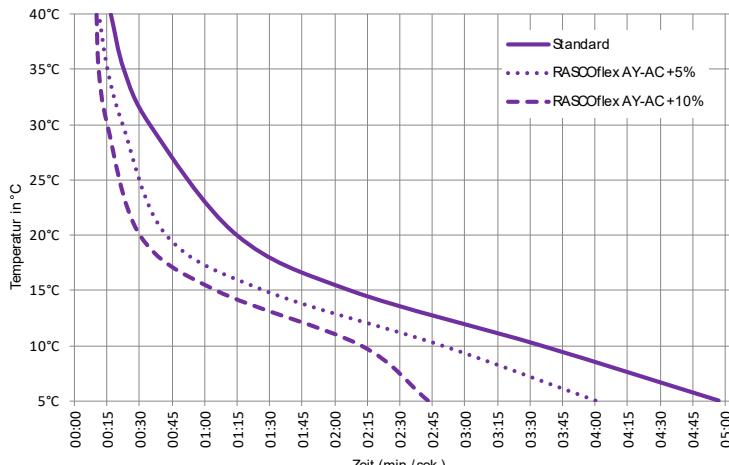


RASCOflex AY240

INJEKTIONSMATERIAL ACRYLAT

REAKTIONSZEIT

Reaktionszeit in Minuten abhängig von der Material-/Baukörpertemperatur

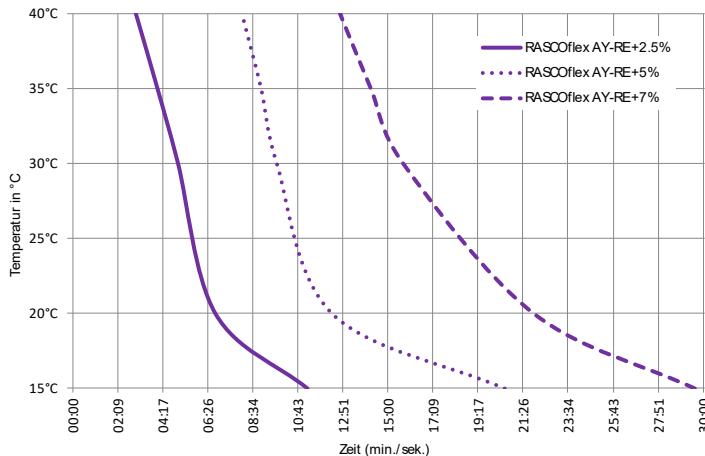


Richtwerte aus Laborversuchen!

| Temp. | Standard | AY-AC +5% | AY-AC +10% |
|-------|----------|-----------|------------|
| 40 °C | 17 s | 11 s | 10 s |
| 35 °C | 25 s | 15 s | 11 s |
| 30 °C | 35 s | 24 s | 17 s |
| 20 °C | 75 s | 42 s | 30 s |
| 15 °C | 120 s | 87 s | 65 s |
| 10 °C | 210 s | 170 s | 130 s |
| 5 °C | 5 min | 4 min | 160 s |

VERZÖGERUNGSZEIT

Reaktionszeit in Minuten abhängig von der Material-/Baukörpertemperatur



Richtwerte aus Laborversuchen!

| Temp. | AY-RE +2.5% | AY-RE +5% | AY-RE +7% |
|-------|----------------|-----------|-----------|
| 40 °C | 3 min | 8 min | 12 min |
| 35 °C | 5 min | 9 min | 14 min |
| 30 °C | 6 min | 10 min | 16 min |
| 20 °C | 7 min | 12 min | 22 min |
| 15 °C | 11 min | 20 min | 29 min |

HINWEIS: Eine weitere Erhöhung der Zugabenmengen über den angegebenen Werten wird nicht empfohlen und kann zu ungenügenden Abdichtungsergebnissen führen.

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produkteauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

RASCOR Construction Chemicals GmbH
DE-40878 Ratingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)2102 3076 521