

# RASCOhybrid HMS317 AC

## INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN-HYBRIDMÖRTEL

### HYBRID INJEKTIONSPRODUKTE

RASCOhybrid HMS317 AC ist ein Hilfsprodukt für das RASCOhybrid HMS-System. Das RASCOhybrid HMS317 ist ein lösemittelfreies Polyurethan-Injektionsharz-System, das individuell auf die Reaktionszeit einstellbar ist und in Verbindung mit Zementsuspension steht. Dieses Hybridsystem optimiert und erweitert die klassische Zementsuspension, wodurch zahlreiche Vorteile entstehen. Die sorgfältig aufeinander abgestimmten Materialien auf Polyurethan-Basis und Zement ermöglichen eine präzise, individuell gesteuerte und kontrollierte Abbinde-Reaktion des Hybridmörtel-Systems. Dadurch wird der Materialverlust durch Auswaschen während der Injektion auf ein Minimum reduziert. Dies führt zu einem doppelten positiven Effekt: Einerseits liegt der Injektionsfortschritt bis zu 5 Mal höher als bei konventionellen Mörtelverfüllungen, andererseits ist der Materialverbrauch berechenbarer, selbst bei stark drückendem Wasser, da nur geringer Materialverlust auftritt.

### EINSATZBEREICHE

RASCOhybrid HMS317 AC wird eingesetzt, wenn die Standardreaktionszeit der RASCOhybrid HMS317-Serie verkürzt werden soll. Somit können auch langsamere Reaktionszeiten aufgrund niedriger Temperaturen ausgeglichen werden.

### MERKMALE

- speziell für die RASCOhybrid HMS317-Serie entwickelt
- Reaktionszeit sehr fein steuerbar
- maximaler Anteil 20% (vol.)
- Hybrid-System mit sehr hohen Druckfestigkeiten
- kann direkt auf der Baustelle zugegeben werden
- gewährleistet schnelle Homogenisierung



Weitere Produktinfos



DE B 22.11.2024

1 | 3

**rascor**

**RASCOR International AG**  
Gewerbstrasse 4  
CH-8162 Steinmaur / Schweiz  
Telefon: +41 (0)44 857 11 11  
[www.rascor.com](http://www.rascor.com)  
[info@rascor.com](mailto:info@rascor.com)

**RASCOR Construction Chemicals GmbH**  
Ratsgasse 6  
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland  
Telefon: +49 (0)971 130 27 38  
[www.rascor.com](http://www.rascor.com)  
[badkissingen@rascor.com](mailto:badkissingen@rascor.com)

**RECHTLICHE HINWEISE:** Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter [www.rascor.com](http://www.rascor.com) abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.



# RASCOhybrid HMS317 AC

INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN-HYBRIDMÖRTEL

## TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

|                        |                                                                           |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Lieferform             | flüssig                                                                   |
| Materialfarbe          | transparent                                                               |
| Gebindeart             | Kanister                                                                  |
| Gebindegrösse *        | 4,8 l/5 kg                                                                |
| Gefahrgut ADR          | kein                                                                      |
| Anwendungsbereich      | siehe Technisches Merkblatt des entsprechenden RASCOhybrid HMS317-Systems |
| Haltbarkeit / Lagerung | 12 Monate, Originalgebinde bei +5 °C bis +25 °C, dunkel                   |

*\*Die Abfüllung wird über eine Gewichtswaage gesteuert. Volumenangaben sind nur indikativ und variieren mit schwankenden Temperaturen. Weitere technische / physikalische Daten für den RASCOhybrid HMS C1 Zement können aus dem jeweiligen Datenblatt entnommen werden.*

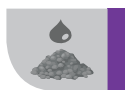
## LIEFERFORM/ADDITIVE

| Art. Nr.                                            | Produkt               | Gebinde  | Inhalt |
|-----------------------------------------------------|-----------------------|----------|--------|
| 1113.3901.001                                       | RASCOhybrid HMS317 AC | Kanister | 5 kg   |
| 1113.3901.002                                       | RASCOhybrid HMS317 AC | Kanister | 20 kg  |
| Injektionsgeräte, Maschinen und Zubehör auf Anfrage |                       |          |        |

**RECHTLICHE HINWEISE:** Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objekt-spezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter [www.rascor.com](http://www.rascor.com) abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

**RASCOR International AG**  
CH-8162 Steinmaur / Schweiz  
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

**RASCOR Construction Chemicals GmbH**  
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland  
Telefon: +49 (0)971 130 27 38



# RASCOhybrid HMS317 AC

INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN-HYBRIDMÖRTEL

## VERARBEITUNG/AUFBEREITUNG

RASCOhybrid HMS317 AC muss immer der A-Komponente der Polyurethanmischung beigegeben werden. Es wird eine Dosierung bis zu 20% (Volumenprozent) empfohlen. Darüber liegende Mengen können das Endprodukt negativ beeinflussen. Nach der Zugabe des Beschleunigers muss sehr gründlich gemischt werden. Am Besten eignet sich dazu eine Bohrmaschine mit Quirl resp. für 1000l IBS Sets ein mobiles Rührgerät.

Die Wirkung des RASCOhybrid HMS317 AC ist temperaturabhängig und muss mittels Vorversuchen für jeden Einsatz individuell ermittelt werden. Dabei ist neben der Umgebungs- und Materialtemperatur vor allem die Baukörpertemperatur zu beachten und zu berücksichtigen.

## ALLGEMEINE HINWEISE / SICHERHEITSHINWEISE

Nicht verarbeitete, beschleunigte A-Komponenten sollten deutlich gekennzeichnet und mit der genauen Dosierung beschriftet werden.

Geeigneten Schutzanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Weitere Informationen sind dem Material-Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Durch die Reaktion des Injektionsmaterials mit Wasser dürfen alle Bestandteile der Arbeitsgeräte auf keinen Fall mit wasserhaltigen Reinigungsmittel gereinigt werden. Wir empfehlen entweder Maschinenöl oder situativ auch acetone-basierte Spül- respektive Reinigungsmittel zur Reinigung aller Arbeitsgeräte und Zubehöre, die in Kontakt mit dem Polyurethan waren. Bitte konsultieren Sie die Hersteller-Hinweise der jeweiligen Pumpen und Geräte.

## ENTSORGUNG

Für die Entsorgung der einzelnen Komponenten ist das Material-Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren. Das ausreagierte Material kann, in moderaten Mengen, dem üblichen Hausmüll zugeführt werden.



Mischvideo