



RASCOflex PU118X LM

INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN

POLYURETHAN INJEKTIONSPRODUKTE

Die weichen, beschränkt dehnfähigen RASCOflex Polyurethane sind 2-Komponenten, lösemittelfreie Injektionsharze auf Polyol- und Isocyanat-Basis. Sie werden entweder als 2-Komponenten-System mittels Statikmischer oder auch vorgemischt als 1-Komponenten-System verpresst. Die RASCOflex Polyurethane zeichnen sich in ihren vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten aus. Damit man auf der Baustelle den laufend verändernden Injektionsbedingungen gerecht werden kann, sind alle beschränkt dehnfähigen RASCOflex Polyurethane mittels Zugabe von Additiven sofort anpassbar. Alle RASCOflex Produkte durchlaufen strenge Materialprüfungen mit besonderem Augenmerk auf die Umweltverträglichkeit.

EINSATZBEREICHE

RASCOflex PU118X LM ist ein basisches, lösemittelfreies, niedrigviskoses, elastisches, zweikomponentiges Polyurethan-Injektionsharz mit semi-hydrophoben Eigenschaften.

RASCOflex PU118X LM wird zum dynamischen Abdichten / Verkleben von Rissen, Fugen und Hohlräumen in verschiedenen Bereichen des Bauwesens eingesetzt. Durch die hydrophoben Eigenschaften eignet sich RASCOflex PU118X LM besonders für lange Verpressdistanzen in feuchter oder nasser Umgebung. Die Reaktion des RASCOflex PU118X LM und seine Eigenschaften können während der Injektion beliebig verändert werden. Für Trocken- und Wasseranwendungen. RASCOflex PU118X LM ist ideal für Bodeninjektionssysteme, aber auch für RASCOtec Injektionskanäle oder andere Injektionsschlauchsysteme.

MERKMALE

- sehr umweltfreundlich
- sehr niederviskos
- elastisch permanent abdichtend
- reaktionsstabil auch bei Wasserkontakt
- 1-komponentig oder 2-komponentig verpressbar

ZULASSUNGEN

- REACh bewertete Expositions-Szenarien: Wasserkontakt, Inhalation periodisch, Verarbeitung
- REACh geprüfte, unbedenklich eingestufte Rohstoffe

GUTACHTEN

- Muster-Umwelt-Produktdeklaration vorhanden



Weitere Produktinfos



RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
Gewerbstrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11
www.rascor.com
info@rascor.com

RASCOR Construction Chemicals GmbH
Ratsgasse 6
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)971 130 27 38
www.rascor.com
badkissingen@rascor.com



RASCOflex PU118X LM

INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN

TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

	A-Komponente	B-Komponente	A:B Mix
Lieferform	flüssig	flüssig	
Materialfarbe	farblos/gelblich	bräunlich	
Gebindeart	Kanister	Kanister	
Gebindegrösse	20 lt/19,2 kg	20 lt/22,8 kg	
Viskosität bei 23 °C (DIN EN ISO 2555)	220 - 260 mPas	50 - 130 mPas	120 - 160 mPas
Dichte (DIN EN ISO 2811)	0,96 kg/lit (± 0,03)	1,14 kg/lit (± 0,03)	ca. 1,05 kg/lit
Flammpunkt (DIN 53213)	> 230 °C	> 230 °C	
Gefahrgut ADR	kein	kein	
Mischungsverhältnis			1:1 (volumetrisch)
Schaumfaktor			1,1 - 1,5 (Kontakt mit Wasser)
Verarbeitungszeit in min. bei 20 °C (je nach Luftfeuchte)			ca. 60 min
Anwendungsbereich von	+4 °C bis +40 °C		
Haltbarkeit /Lagerung	12 Monate, Originalgebinde bei +10 °C bis +35 °C, trocken		

*Die Abfüllung wird über eine Gewichtswaage gesteuert. Volumenangaben sind nur indikativ und variieren mit schwankenden Temperaturen.

LIEFERFORM/ADDITIVE

Art. Nr.	Produkt	Gebinde	Inhalt
1101.6231.001	RASCOflex PU118X LM A-Comp	Kanister	19,2 kg
1101.6232.001	RASCOflex PU118X LM B-Comp	Kanister	22,8 kg
1101.6911.003	RASCOflex PU-AC (Beschleuniger)	Kanister	5,0 kg
1101.6921.001	RASCOflex PU-THIX (Thixotropierer)	Kanister	5,0 kg
1101.6931.001	RASCOflex PU-FO (Schäumungsmittel)	Kanister	5,0 kg

Injektionsgeräte, Maschinen und Zubehör auf Anfrage



RASCOflex PU118X LM

INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN

VERARBEITUNG/AUFBEREITUNG

Die Komponenten A und B werden im gebrauchsfertigen volumetrisch passenden Verhältnis geliefert. Die Verarbeitung erfolgt durch Injektion mittels einer im Volumenverhältnis 1:1 fördernden 2-K-Injektionspumpe oder vorgemischt mit einer 1-K-Injektionspumpe. Die gemischten Komponenten polymerisieren auch ohne Wasserkontakt.

ALLGEMEINE HINWEISE / SICHERHEITSHINWEISE

Die Reaktions- und Aushärtezeiten sind temperaturabhängig. Umgebungs-, Material-, Gebirgs- und Grundwassertemperatur beeinflussen die Reaktion massgeblich. Die vorherrschende Umgebungs- wie auch Materialtemperatur darf + 4 °C nicht unter und + 40 °C nicht überschreiten.

Eine homogene Mischung der Einzelkomponenten ist zu gewährleisten. Bei einer 2-K-Injektionspumpe sollte dazu ein Statikmischer von mindestens 300 mm verwendet werden. Zur Reinigung der Geräte und Pumpen kein Wasser oder wasserhaltige Mittel verwenden. Alle RASCOflex PU Harze sind feuchtigkeitsempfindlich. Deshalb Gebinde immer gut verschlossen lagern.

Geeigneten Schutzanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Durch die Reaktion des Injektionsmaterials mit Wasser dürfen alle Bestandteile der Arbeitsgeräte auf keinen Fall mit wasserhaltigen Reinigungsmittel gereinigt werden. Wir empfehlen entweder Maschinenöl oder RASCOflex PU-DT Cleaner V2 zur Reinigung aller Arbeitsgeräte und Zubehöre, die in Kontakt mit dem Polyurethan waren. Bitte konsultieren Sie die Hersteller-Hinweise der jeweiligen Pumpen und Geräte.

ENTSORGUNG

Für die Entsorgung der einzelnen Komponenten ist das Material-Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren. Das ausreagierte Material kann, in moderaten Mengen, dem üblichen Hausmüll zugeführt werden.

