



# RASCOflex AY408

## INJEKTIONSMATERIAL ACRYLAT

### ACRYLAT INJEKTIONSPRODUKTE

Die RASCOflex Acrylate werden seit Mitte der 1960er Jahre eingesetzt. RASCOR ist der Umweltschutz ein Herzensanliegen. Daher ist RASCOR bestrebt, immer mit den umweltverträglichsten Rohstoffen und Produktionsmethoden die RASCOflex Acrylate herzustellen. Unsere Bestrebung ist dies maximal zu erreichen und nicht nur den Anforderungen der Normen zu genügen. Weder in den Produkten noch für die Herstellung und auch nicht für die Reinigung der Injektionsausrüstung werden lösungsmittelhaltige Produkte verwendet oder benötigt.

Die RASCOflex Produkte werden permanenten, strengen internen Qualitätskontrollen unterzogen und auch durch externe Labore kontinuierlich überprüft.

### EINSATZBEREICHE

RASCOflex AY408 ist ein hochwertiges Standardprodukt, seit Jahrzehnten im Einsatz. Es ist für viele Abdichtungsarbeiten geeignet, wird aber in erster Linie für Arbeiten mit grösseren Materialmengen wie Verpressen von Blockfugen, Verfüllen von Hohlräumen, Hinterpressungen oder Schleierinjektionen mit hohem Materialverbrauch verwendet.

Das RASCOflex AY408 ist ein guter Allrounder. Weder grosse Wasserdrücke noch zeitweilige Trockenheit mindern die Qualität und Lebensdauer vom RASCOflex AY408.

Durch das modulare Baukastensystem mit den verschiedenen Additiven kann das RASCOflex AY408 baustellenseitig jederzeit auf die situativen Bedürfnisse eingestellt werden. So kann RASCOflex AY408 zu einem extrem stark quellenden Gelkörper, zur Klebkraft-Verstärkung und zu schwindarmer Formulierung angepasst werden. Für die optimale Wahl stehen Ihnen die technischen Berater von RASCOR gerne zur Seite.

### MERKMALE

- in feuchter oder nasser Umgebung einsetzbar
- kann für breite, feucht bis stark wasserführende Risse und Blockfugen eingesetzt werden
- reaktives und reversibles Quellverhalten
- Abdichtung erfolgt über Quelldruck bei Wasserkontakt
- keine Flankenhaftung notwendig (Injektion auch bei teilweiser Verschmutzung möglich)
- hohe Frostbeständigkeit (im Endzustand)
- optimale Wirtschaftlichkeit
- frei von PFAS, PFOS und PFOA



Weitere Produktinfos



**RASCOR International AG**  
Gwerbestrasse 4  
CH-8162 Steinmaur / Schweiz  
Telefon: +41 (0)44 857 11 11  
www.rascor.com  
info@rascor.com

**RASCOR Construction Chemicals GmbH**  
Ratsgasse 6  
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland  
Telefon: +49 (0)971 130 27 38  
www.rascor.com  
badkissingen@rascor.com

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter [www.rascor.com](http://www.rascor.com) abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.



# RASCOflex AY408

INJEKTIONSMATERIAL ACRYLAT

## TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

	<b>A-Comp Stammkomponente</b>	<b>A-Cat Aktivator</b>	<b>B-P Härter-Pulver</b>
Lieferform	flüssig	flüssig	Pulver
Materialfarbe	grün	transparent	weiss
Gebindeart	Kanister (Kunststoff)	Flasche (Kunststoff)	Dose (Kunststoff)
Deckelfarbe	schwarz	schwarz	schwarz
Standard-Gebindegrösse 50 l Set *	23,7 l / 25,3 kg	1,3 l / 1,45 kg	500 gr
Dichte (DIN EN ISO 2811)	1,07 kg/l (± 0,03)	1,12 kg/l (± 0,03)	
Gefahrgut ADR	kein	kein	UN 1444

\*Die Abfüllung wird über eine Gewichtswaage gesteuert. Volumenangaben sind nur indikativ und variieren mit schwankenden Temperaturen.

### Mischung (gebrauchsfertig inkl. Wasseranteil)

Dynamische Viskosität bei 23 °C (DIN EN ISO 3219)	2 - 4 mPas (EMPA)
Scheinbare Viskosität bei 23 °C (DIN EN ISO 2555)	8 - 12 mPas
Druckfestigkeit (DIN EN 12190)	nicht anwendbar
Quellfähigkeit	ca. 15 % (nach 72h)
pH-Wert des ausreagierten Gemisches	ca. 7,0 bis 12,0 nach Reaktion mit der Alkalität des Betons
Polymerisationsbeginn bei 20 °C	ca. 60 - 120 s
Anwendungsbereich	von +0 °C bis +60 °C (bis -5 °C in eisfreien Rissen und Fugen möglich)
Haltbarkeit/Lagerung	12 Monate, Originalgebinde bei +5 °C bis +25 °C, trocken
Wasser ist Bestandteil der Mischung (für die genaue Zugabe der Menge siehe Abschnitt Aufarbeitung/Verarbeitung)	

Die technischen Angaben basieren auf Laborwerten von externen und/oder internen Laborprüfungen. Diese Angaben haben informativen Charakter. Die genauen Produktionswerte und deren Toleranzen (z.B. Temperaturschwankungen ± 2 °C) werden anhand der Prüfrichtlinien geprüft und freigegeben.

### ZULASSUNGEN

- EN 1504-5 System 2+
- bauaufsichtliche Zulassung DIBt für Schleierinjektion
- Brandzulassung Baustoffklasse B2
- Schleierinjektion nach DB 804.61.02
- REACh bewertete Expositions-Szenarien: Wasserkontakt, Inhalation periodisch, Verarbeitung
- REACh geprüfte, unbedenklich eingestufte Rohstoffe

### GUTACHTEN

- Grundwasserprüfung, MFPA Leipzig
- Kennwertprüfung EN 1504-5, MFPA Leipzig
- Brandprüfung B2, MFPA Leipzig
- Kunststoffverträglichkeit, MFPA Leipzig
- Muster-Umwelt-Produktdeklaration vorhanden
- weitere auf Anfrage

## LIEFERFORM/ADDITIVE

Art. Nr.	Produkt	Gebinde	Inhalt
1401.2444.001	RASCOflex AY408 50 l	Set	50 l
Weitere Liefergrössen auf Anfrage verfügbar			
1101.3011.001	RASCOflex AY-RE (Verzögerer)	Kanister	5 l
1101.3022.001	RASCOflex AY-AC (Beschleuniger)	Kanister	10 l
1101.3041.001	RASCOflex AY-PE (Elastomer)	Kanister	25 l
1101.3052.001	RASCOflex AY-QV100 (Quellverstärker)	Kanister	20 l
1101.3030.001	RASCOflex AY-DT A-Comp (Spülmittel)	Kanister	10 l
1101.3031.001	RASCOflex AY-DT B-Comp (Spülmittel)	Kanister	10 l

Injektionsgeräte, Maschinen und Zubehör auf Anfrage

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objekt-spezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter [www.rascor.com](http://www.rascor.com) abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

**RASCOR International AG**  
CH-8162 Steinmaur / Schweiz  
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

**RASCOR Construction Chemicals GmbH**  
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland  
Telefon: +49 (0)971 130 27 38



# RASCOflex AY408

INJEKTIONSMATERIAL ACRYLAT

## VERARBEITUNG/AUFBEREITUNG

RASCOflex AY408 werden in genau abgefüllten Mengen geliefert, so dass von jedem Produkt ein Behälter für das Gemisch verwendet wird. Teilmengen sollten vermieden werden. Die Injektion wird mit einer 1:1 volumetrisch fördernder 2-K Injektionspumpe (z.B. Injektionsmaschinen: Modelle RASCOpump HJP 14, HJP 18, HJP 25, HJP 50) ausgeführt. Für Acrylate müssen die Pumpen jeweils aus rostfreiem Stahl sein!

Die **Aufbereitung der A-Komponente** erfolgt durch Zusammenmischen des Katalysators A-Cat mit dem Konzentrat A-Comp. Das Mischen muss mit einem Quirl erfolgen. Die fertig angemischte A-Komponente ist, je nach Lagertemperatur ca. 2 Tage haltbar.

Die **Aufbereitung der B-Komponente** erfolgt durch Aufmischen des Pulvers B-P mit Wasser bis 25 l Gesamtmischung (nicht den Quirl der A-Komponente zum Mischen der B-Komponente verwenden!) Die fertig angemischte B-Komponente ist je nach Lagertemperatur 2 bis 5 Tage haltbar.

Die aufbereiteten Komponenten A und B werden später im Mischkopf während des Pumpvorganges zusammengemischt. Ein Statikmischer ist nicht erforderlich.

RASCOR bietet verschiedenste Packerlösungen, wie Schraubpacker, Lamellenpacker, Schlagpacker sowie Tagespacker aus unterschiedlichen Materialtypen und in verschiedensten Durchmessern und Längen, wie auch verschiedene Kuppelungssysteme.

## MODIFIKATIONEN / ANPASSUNGEN DER PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Das RASCOflex AY408 kann jederzeit, auch direkt auf der Baustelle, entsprechend der situativen Bedürfnisse mittels Additiven angepasst werden.

Reaktionszeitbeschleunigung: RASCOflex AY-AC  
 Reaktionszeitverzögerung: RASCOflex AY-RE  
 Polymerverstärkung: RASCOflex AY-PE  
 Quellverstärkung: RASCOflex AY-QV100

Für die korrekte Dosierung des entsprechenden Additives bitte das jeweilige Technische Datenblatt konsultieren!

## ALLGEMEINE HINWEISE / SICHERHEITSHINWEISE

Alle Behälter und Mischgeräte sind streng nach A und B zu trennen. RASCOflex AY-RE Verzögerer und RASCOflex AY-AC Beschleuniger dürfen nur der A-Komponente beigegeben werden. Zum Spülen der Injektionsanlage empfehlen wir das RASCOflex AY-DT. Dazu ist keine zusätzliche Spülpumpe notwendig.

Geeigneter Schutzanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.

## REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Während der Verarbeitungszeit lassen sich die Arbeitsgeräte (Pumpe, Mischbatte-rie, Packer, etc.) einfach mit Wasser reinigen. Das ausgehärtete Material lässt sich mechanisch, z.B. mit einer Drahtbürste, entfernen.

## ENTSORGUNG

Für die Entsorgung der einzelnen Komponenten ist das Material-Sicherheitsda-tenblatt zu konsultieren. Das ausreagierte Material kann, in moderaten Mengen, dem üblichen Hausmüll zugeführt werden.



Mischvideo

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objekt-spezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter [www.rascor.com](http://www.rascor.com) abgerufen werden. Unse-re Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

**RASCOR International AG**  
 CH-8162 Steinmaur / Schweiz  
 Telefon: +41 (0)44 857 11 11

**RASCOR Construction Chemicals GmbH**  
 DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland  
 Telefon: +49 (0)971 130 27 38

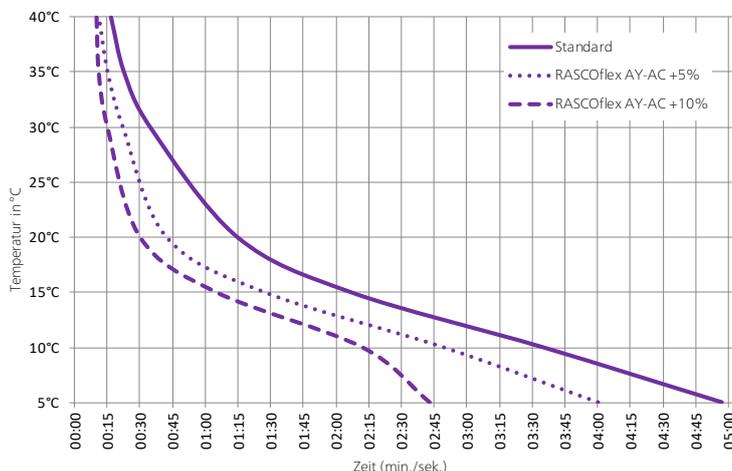


# RASCOflex AY408

INJEKTIONSMATERIAL ACRYLAT

## REAKTIONSZEIT

Reaktionszeit in Minuten abhängig von der Material-/Baukörpertemperatur

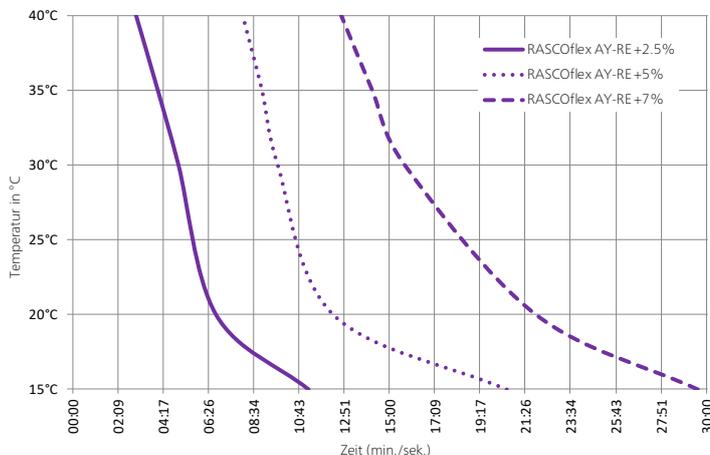


Temp.	Standard	AY-AC +5%	AY-AC +10%
40 °C	17 s	11 s	10 s
35 °C	25 s	15 s	11 s
30 °C	35 s	24 s	17 s
20 °C	75 s	42 s	30 s
15 °C	120 s	87 s	65 s
10 °C	210 s	170 s	130 s
5 °C	5 min	4 min	160 s

Richtwerte aus Laborversuchen!

## VERZÖGERUNGSZEIT

Reaktionszeit in Minuten abhängig von der Material-/Baukörpertemperatur



Temp.	AY-RE +2.5%	AY-RE +5%	AY-RE +7%
40 °C	180 s	8 min	12 min
35 °C	5 min	9 min	14 min
30 °C	6 min	10 min	16 min
20 °C	7 min	12 min	22 min
15 °C	11 min	20 min	30 min

Richtwerte aus Laborversuchen!

**HINWEIS:** Eine weitere Erhöhung der Zugabemengen über den angegebenen Werten wird nicht empfohlen und kann zu ungenügenden Abdichtungsergebnissen führen.

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objekt-spezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter [www.rascor.com](http://www.rascor.com) abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

**RASCOR International AG**  
CH-8162 Steinmaur / Schweiz  
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

**RASCOR Construction Chemicals GmbH**  
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland  
Telefon: +49 (0)971 130 27 38