



TECHNISCHES MERKBLATT

RASCOrail RBP320

RASCOrail RBP320 ist ein lösemittelfreies, leicht hydrophobierendes, langsam reagierendes 2-Komponenten Polyurethanharz. Es wurde speziell für die Schotterverklebung entwickelt. Durch die Verklebung des Schotters (z.B. im Weichenbereich) wird das Gleisbett stabilisiert und so die Instandhaltungskosten erheblich reduziert. Aufgrund der punktuellen Verklebung bleibt die Drainagefähigkeit des Schotterbettes erhalten und das Wasser kann abfließen.



EINSATZBEREICHE

- temporäre Gleissicherung bei Bauarbeiten, Betriebssicherung des Nachbargleises ohne aufwändige Verschalungsarbeiten
- Stabilisierung des Untergrundes im Bereich der Tunnel- und Brückenübergänge
- Stabilisierung von schwachen Untergründen
- Stopfintervalle verlängern
- Eliminierung des Schotterflugs
- Vermeidung von Schäden am Schotterbett durch Flut und Hochwasser
- Vereinfachung der Reinigungsarbeiten bei Bahnhöfen
- Verhinderung des Vandalismus

MERKMALE

- gute Penetration des Schotters
- langsame Reaktionszeit
- minimales Aufschäumen des Materials im Wasserkontaktbereich
- hohe Druckfestigkeiten
- Reaktionszeit mit Beschleuniger individuell einstellbar
- Material auf Wunsch mit Pigmentierung (schwarz, grau)



TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

	A-Comp	B-Comp	A B Mix
Lieferform	flüssig	flüssig	
Materialfarbe	leicht gelblich-orange	braun	
Gebindeart	IBC	IBC	
Gebindegrösse	990 l/ 1000 kg	990 l/ 1215 kg	
Viskosität (DIN EN ISO 3219)	190 - 250 mPas	180 - 240 mPas	
Dichte (DIN EN ISO 2811)	1,01 kg/l (± 0,04)	1,23 kg/l (± 0,04)	
Gefahrgut ADR	kein	kein	
Mischungsverhältnis			1:1 (volumetrisch)
Verarbeitungszeit bei 25° C			ca. 15 min
Klebefrei			1,5 -2 h
Aushärtezeit			4 - 6 h
Haftzugfestigkeit (DIN EN 12618-2)			ca. 3,7 N/mm ²
Biegezugfestigkeit (DIN EN 196-1)			ca. 17,7 N/mm ²
Zugfestigkeit (DIN EN ISO 527-3)			ca. 44,2 N/mm ²
Druckfestigkeit (DIN EN 196-1)			ca. 62 N/mm ²
Shore A-Härte			> 80
Anwendungsbereich	von +5° C bis +40° C		
Haltbarkeit/Lagerung	6 Monate, Originalgebinde, +10 bis+25° C, trocken		

VERARBEITUNG/AUFBEREITUNG

Die Komponenten A und B werden im gebrauchsfertigen volumetrischen Verhältnis 1:1 geliefert. Die Verarbeitung erfolgt durch das Versprühen mit einer Breitstrahldüse und mittels einer im Volumenverhältnis 1:1 fördernden Pumpe. Die Komponenten werden getrennt voneinander gefördert und unmittelbar vor der Versprühung durch einen Statikmischer miteinander vermischt. Durch Reaktion der miteinander reagierenden Komponenten entsteht ein PUR-System.

ALLGEMEINE HINWEISE

Die Reaktions- und Aushärtezeiten sind temperaturabhängig. Umgebungs- und Schottertemperatur beeinflussen die Reaktion massgeblich.

Die Einzelkomponenten sollten eine Verarbeitungstemperatur von mindestens +5° C haben. Eine homogene Mischung der Einzelkomponenten ist zu gewährleisten. Dazu sollte ein Statikmischer von mindestens 300 mm verwendet werden. Alle RASCOrail Harze sind feuchtigkeitsempfindlich. Zur Reinigung der Geräte und Pumpen kein Wasser oder wasserhaltiges Mittel verwenden.

SICHERHEITS-HINWEISE

Geeigneten Schutzanzug, Schutzhandschuhe, Maske und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.

LIEFERFORM/ADDITIVE

Art. Nr.	Produkt	Gebinde	Inhalt
1112.1131.002	RASCOrail RBP320 A-Comp	IBC	990 l / 1000 kg
1112.1132.002	RASCOrail RBP320 B-Comp	IBC	990 l / 1215 kg
1112.1131.001	RASCOrail RBP320 A-Comp	Kanister	19,8 l / 20,0 kg
1112.1132.001	RASCOrail RBP320 B-Comp	Kanister	19,8 l / 24,3 kg
Injektionsgeräte, Maschinen und Zubehör auf Anfrage			

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

Rascor International AG
Gewerbestrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11
Telefax: +41 (0)44 857 11 00
www.rascor.com